

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ)				ЛИСТ 1 ИЗ 3	
№ <input type="text"/> ОТ <input type="text"/> НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С <input type="checkbox"/> ГОСТ 31385 <input type="checkbox"/> СТО-СА-03-002				<input checked="" type="checkbox"/> - НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ	
ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА					
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК					
ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА					
АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА					
1 ОБЩИЕ ДАННЫЕ					
1.1 НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА	м ³		шт.		
1.2 ТИП РЕЗЕРВУАРА	СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ		С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ		
	БЕЗ ПОНТОНА		С ПОНТОНОМ		
	БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ		С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ		
1.3 РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	мм	ВЫСОТА	мм		
1.4 КЛАСС РЕЗЕРВУАРА	3а	3б	2а	2б	
1.5 СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА	ЛЕТ				
2 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ					
2.1 НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА					
2.2 ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА					т/м ³
2.3 РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА					мм
2.4 РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА					мм
2.5 НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ					кПа НЕТ
2.6 НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ					кПа НЕТ
2.7 МАКСИМАЛЬНАЯ И МИНИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА					°С
2.8 ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СП 131.13330.2018					°С
2.9 НОРМАТИВНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016					кПа
2.10 НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016					кПа
2.11 СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА ПО СП 14.13330.2014					баллов
2.12 ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ	ПЛОТНОСТЬ	кг/м ³	ТОЛЩИНА	мм	НЕТ
2.13 ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ	ПЛОТНОСТЬ	кг/м ³	ТОЛЩИНА	мм	НЕТ
2.14 ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА					циклов в год
3 КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ					
3.1 СТЕНКА	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	РУЛОННЫЙ		ПОЛИСТОВОЙ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	мм		НЕТ	
3.2 ДНИЩЕ	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	РУЛОННЫЙ		ПОЛИСТОВОЙ	
	УКЛОН	НАРУЖУ		ВНУТРЬ	НЕТ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	мм		НЕТ	
3.3 СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША	ФОРМА	КОНИЧЕСКАЯ		СФЕРИЧЕСКАЯ	
	КОНСТРУКЦИЯ	ОБОЛОЧКА		КАРКАСНАЯ	ЩИТОВАЯ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	мм		НЕТ	
3.4 ЛЕСТНИЦА	КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ)		ШАХТНАЯ		НЕТ
ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О., ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL): _____					
ДАТА					
НОМЕР РЕДАКЦИИ					

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № <input type="text"/>		ОТ		ЛИСТ 2 ИЗ 3		
3.5 АВАРИЙНЫЙ КЛАПАН		ДА	DN		ШТ.	НЕТ
3.6 МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ		ДА		М	ШТ.	НЕТ
3.7 МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ КРЫШИ		ДА		М	ШТ.	НЕТ
3.8 КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ		ДА			ШТ.	НЕТ
3.9 КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА					ШТ.	НЕТ
3.10 КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ			ДА			НЕТ
3.11 КРУГЛЫЙ ЗУМПФ ДЛЯ ТРУБЫ		ДА	DN		ШТ.	НЕТ
3.12 ЛОТКОВЫЙ ЗУМПФ		ДА			ШТ.	НЕТ
3.13 ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК				600 X 600 600 X 900 900 X 1200		НЕТ
3.14 ПОНТОН				СТАЛЬНОЙ		АЛЮМИНИЕВЫЙ
3.15 ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША				ОДНОДЕЧНАЯ		ДВУДЕЧНАЯ
3.16 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1		DN		НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2	DN	
3.17 ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР			ММ	ВЫСОТА	ММ
	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ			РУЛОННЫЙ		ПОЛИСТОВОЙ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ			ММ		НЕТ
3.18 ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ			РУЛОННЫЙ		ПОЛИСТОВОЙ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ			ММ		НЕТ
3.19 ПОДОГРЕВАТЕЛЬ				ТРУБНЫЙ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
	УСЛОВИЕ НАГРЕВА			РАЗОГРЕВ		ПОДДЕРЖАНИЕ
	ВРЕМЯ РАЗОГРЕВА ПРОДУКТА			ДНЕЙ		
	НАЧАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПРОДУКТА					°С
	НЕОБХОДИМАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВА ПРОДУКТА					°С
	ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ (для трубного подогревателя)		ПАР	ВОДА	МАСЛО	ЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ
	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ НА ВХОДЕ					°С
	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ НА ВЫХОДЕ					°С
	РАСХОД ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ			т/ч		
	ДАВЛЕНИЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ			МПа		
3.20 АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА						
	ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА				ДА	НЕТ
	НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ, ЛЕСТНИЦА				ДА	НЕТ
4 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ						
5 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ						
5.1 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3.						
5.2 ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТ ТИПА S С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 33259 ТИПА 01 ИЛИ 11, ИСПОЛНЕНИЕ В, РЯД 1 НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 КГС/СМ ² ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 2,5 КГС/СМ ² ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; РАЗМЕРЫ А, В И С ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.						
5.3 ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР А МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ, И РАССТОЯНИЮ ДО ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА КРЫШИ И КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В КРЫШЕ.						
ДАТА:	ФИО:			ПОДПИСЬ:		

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ОТ					ЛИСТ 3 ИЗ 3									
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ														
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ														
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	DN	PN	ТИП ПАТРУБКА	РАСПОЛОЖЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЯ					
					α, град.	А, мм	В, мм	С, мм						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В СТЕНКЕ														
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ														
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
ДАТА:		ФИО:			ПОДПИСЬ:									
КОНТАКТНЫЙ ТЕЛЕФОН ДЛЯ СВЯЗИ:														